

EXIDE 12V 100Ah Semi-Traktionsbatterie

Battery / Accu | EXIDE | ET650



4% Antimonlegierungstechnologie sorgt für Haltbarkeit und gleichmäßige Leistung bei anspruchsvollen Deep-Cycle-Anwendungen. Sie ist für den Schwerlastbetrieb in Elektrostaplern, Kehrmaschinen und Hilfsstromsystemen konzipiert, um die Produktivität der Ausrüstung zu erhalten.

Merkmale

- Kontinuierliche Energieversorgung für längere Betriebszeiten, damit Ihre Ausrüstung auch bei anspruchsvollen Arbeitszyklen produktiv bleibt.
- Entwickelt für Heavy-Duty-Anwendungen, einschließlich elektrischer Gabelstapler, Kehrmaschinen und Hilfsstromversorgungssysteme in Nutzfahrzeugen und maritimen Umgebungen.
- Nutzt fortschrittliche 4% Antimonlegierungstechnologie für verbesserte Haltbarkeit und konstante Deep-Cycle-Leistung.
- Robuste Konstruktion bietet zuverlässige Energiespeicherung und Entladefähigkeiten, entscheidend für professionelle und industrielle Anwendungen.

NENNSPANNUNG	NENNKAPAZITÄT (C20)	KÄLTEPRÜFSTROM (EN)	GEWICHT	BEFESTIGUNGSTYP
12 V	100 Ah	800 A	26 kg	B13

Technische Spezifikationen

General Information		Elektrische Spezifikationen	
Technologie	Semi-Traktionsbatterie	Nennspannung	12 V
Chemie	Blei-Säure	Nennkapazität (C20)	100 Ah
Physikalische Spezifikationen		Kälteprüfstrom (EN)	800 A
Länge	353 mm	Layout	
Breite	175 mm	Poltyp	AUTOMOTIVE
Höhe	190 mm	Polposition	+R
Gewicht	26 kg	Befestigungstyp	B13
Gehäusetyp	H8/L5		

Regulatorische Konformität

CE Standards: EN 50342, EN 61427, EN 62133, IEC 62619, UN 38.3
 Regulatory: CE | Bebat | ADR

Produktidentifikation

Artikelnummer: **ET650**
 EAN/Barcode: **3661024035927**
 Herstellercode: **ET650**