

LIFELINE AGM 6V 400Ah Zyklenfeste Batterie

Battery / Accu | LIFELINE | GPL-L16



Bei der Spezifikation einer Zyklenbatterie für anspruchsvolle industrielle Anwendungen bestimmt die Ah-Kapazität direkt die Betriebskontinuität — diese 400Ah-Einheit ermöglicht längere Laufzeiten für Reinigungsmaschinen und Gabelstapler. Ihre AGM-Technologie bietet eine wartungsfreie und vibrationsfeste Stromquelle, was die Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb erhöht.

Merkmale

- Mit einer Kapazität von 400Ah bietet diese Batterie verlängerte Betriebszeiten, sodass Ihre Reinigungsmaschinen und Gabelstapler länger mit Strom versorgt werden und die Produktivität maximiert wird.
- Speziell entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen wie industrielle Reinigungsmaschinen und elektrische Gabelstapler, bietet sie zuverlässige Energie für den Dauerbetrieb.
- AGM (Absorbed Glass Mat)-Technologie liefert eine wartungsfreie und vibrationsresistente Energiequelle, die die Zuverlässigkeit erhöht und den Serviceaufwand reduziert.

NENNSPANNUNG	NENNKAPAZITÄT (C20)	GEWICHT	POLTYP
6 V	400 Ah	54 kg	M8

Technische Spezifikationen

General Information		Elektrische Spezifikationen	
Technologie	Zyklenfeste Batterie	Nennspannung	6 V
Physikalische Spezifikationen		Nennkapazität (C20)	400 Ah
Länge	295,7 mm	Layout	
Breite	175 mm	Poltyp	M8
Höhe	395 mm		
Gewicht	54 kg		

Regulatorische Konformität

CE Standards: EN 50342, EN 61427, EN 62133, IEC 62619, UN 38.3
Regulatory: CE | Bebat | ADR

Produktidentifikation

Artikelnummer: **GPL-L16**
Model: **GPL-L16T**