

## RELION 12V 100Ah Zyklusfeste Batterie

Battery / Accu | RELION | RB100-DIN



Die Lithium-Ionen-Technologie bietet im Vergleich zu herkömmlichen Blei-Säure-Batterien längere Betriebszeiten und ein geringeres Gerätegewicht. Die fortschrittliche Chemie sorgt für eine überlegene Zykluslebensdauer und schnelleres Aufladen für anspruchsvolle mobile Anwendungen.

### Merkmale

- Erleben Sie verlängerte Betriebszeiten und reduziertes Gerätegewicht dank ihrer hohen Kapazität von 100Ah und dem leichten Design von 13,5 kg.
- Entwickelt für die spezifischen Anforderungen von Golfcarts, Rollstühlen, Wohnmobilen und Marineanwendungen, um zuverlässige Energie zu liefern, wo sie am dringendsten benötigt wird.
- Nutzen Sie fortschrittliche Lithium-Ionen-Technologie für eine überlegene Zykluslebensdauer und schnellere Ladezeiten im Vergleich zu traditionellen Blei-Säure-Alternativen.
- Konstruiert mit einem robusten Gehäuse und gebaut, um häufigen Tiefentladungszyklen standzuhalten, was eine langfristige Zuverlässigkeit gewährleistet.

NENNSPANNUNG	NENNKAPAZITÄT (C20)	KÄLTEPRÜFSTROM (EN)	GEWICHT	BEFESTIGUNGSTYP
12 V	100 Ah	200 A	13,7 kg	B13

## Technische Spezifikationen

### General Information

Technologie	Zyklusfeste Batterie
Chemie	Lithium-Ionen

### Physikalische Spezifikationen

Länge	335 mm
Breite	174 mm
Höhe	191 mm
Gewicht	13,7 kg
Gehäusetyp	H8/L5

### Elektrische Spezifikationen

Nennspannung	12 V
Nennkapazität (C20)	100 Ah
Kälteprüfstrom (EN)	200 A

### Layout

Poltyp	STUD_M8
Polposition	+R
Befestigungstyp	B13

### Regulatorische Konformität



Standards: EN 50342, EN 61427, EN 62133, IEC 62619, UN 38.3  
Regulatory: CE | Bebat | ADR

### Produktidentifikation

Artikelnummer: **RB100-DIN**  
Herstellercode: **RB100-DIN**